



Biodiesel Qualität

Spezifikation des Fettsäure-Methylesters - RME

Eigenschaften	Einheit	Grenzwert	Prüfverfahren
A. Kraftstoff spezifisch			
Ester-Gehalt	Gew. %	min. 96,5	pr EN 14103
Dichte bei 15 °C	kg/m ³	860 – 900 (ca. 883)	EN ISO 3675 EN ISO 12185
Kinematische Viskosität bei 40 °C	mm ² /s	3,5 - 5,0	EN ISO 3104
Flammpunkt (Pensky-Martens)	°C	min. 120	ISO/CD 3679
Grenzwert der Filtrierbarkeit (CFPP) - gemäßigtes Klima - 01.03. – 15.10. 16.10. – 28./29.02	°C	max. -10 max. -20 (Winterware).	EN 116
Schwefelgehalt	mg/kg	max. 10	
Koksrückstand (von 10 % Destillationsrückstand)	Gew. %	max. 0,05	DIN EN ISO 10370
Zündwilligkeit (Cetan - Zahl)	-	min. 51	
Asche-Gehalt (Sulfat - Asche)	Gew. %	max. 0,02	ISO 3987
Wassergehalt	mg/kg	max. 250	EN ISO 12937
Gesamtverschmutzung	mg/kg	max. 20	EN 12662
Korrosionswirkung auf Kupfer (3h bei 50 °C)	Korrosion sgrad	1	EN ISO 2160
Oxidationsstabilität, 110 °C (Induktionszeit)	h	min. 6,0	pr EN 14112
B. Ester spezifisch			
Säurezahl	mg KOH/g	max. 0,5	pr EN 14104
Jodzahl	g J/100g	max. 120	pr EN14111
Gehalt an Linoleinsäure- Methylester	Gew. %	max. 12	pr EN 14103
Gehalt an Fettsäure-Methylestern mit mehr als 3 Doppelbindungen	Gew. %	max. 1	
Methanol-Gehalt	Gew. %	max. 0,2	pr EN 14110
Monoglycerid-Gehalt	Gew. %	max. 0,8	pr EN 14105
Diglycerid-Gehalt	Gew. %	max. 0,2	pr EN 14105
Triglycerid-Gehalt	Gew. %	max. 0,2	pr EN 14105
Gehalt an freiem Glycerin	Gew. %	max. 0,02	pr EN 14105 pr EN 14106
Gesamtglycerin-Gehalt	Gew. %	max. 0,25	pr EN 14105
Alkali-Gehalt (Na+K)	mg/kg	max. 5	pr EN 14108 pr EN 14109
Phosphor-Gehalt	mg/kg	max. 10	pr EN 14107

Oxidationsstabilität: Dem Produkt wird ein Oxidationsstabilisator (Anti-Oxidant) beigemischt